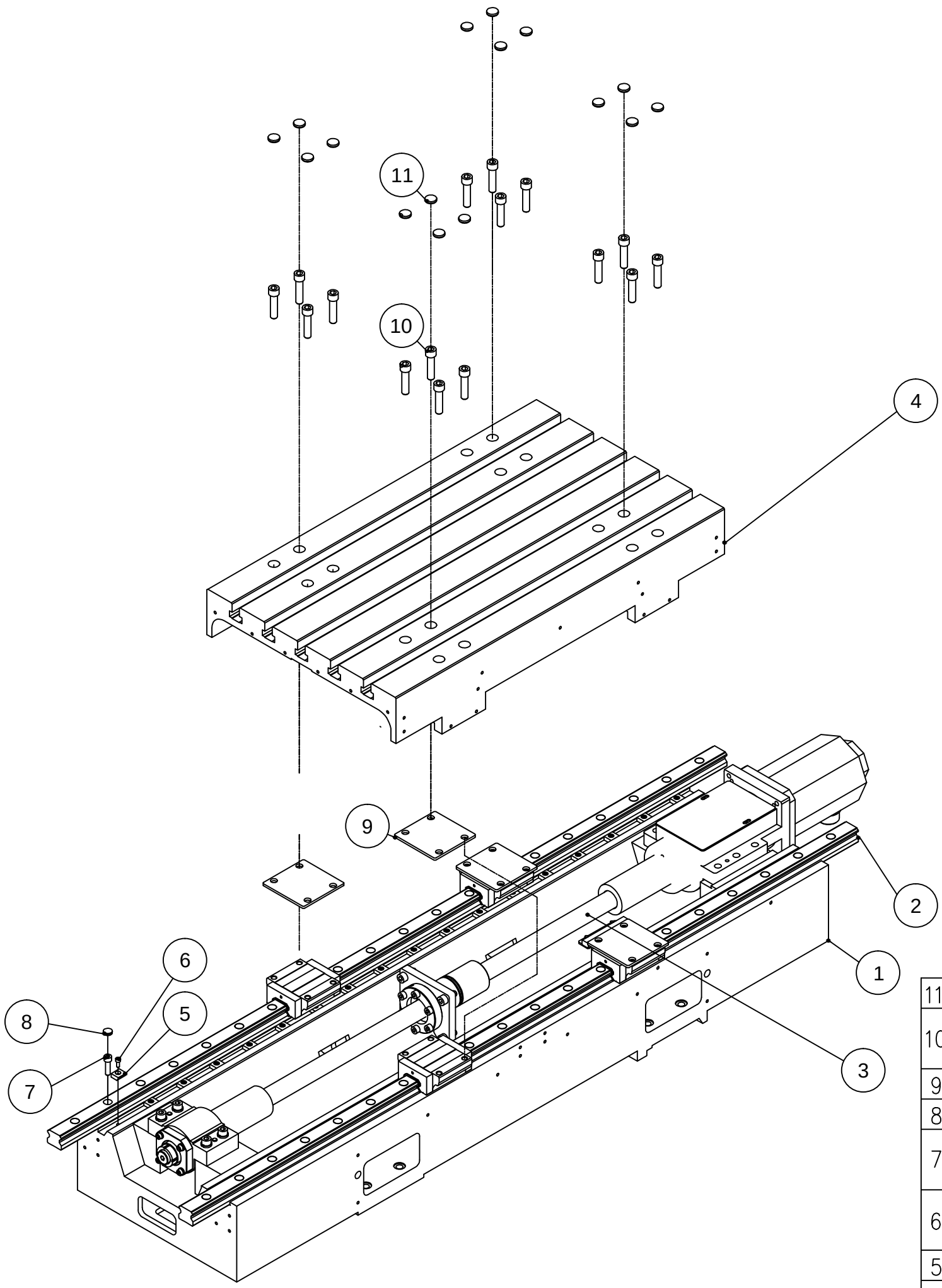
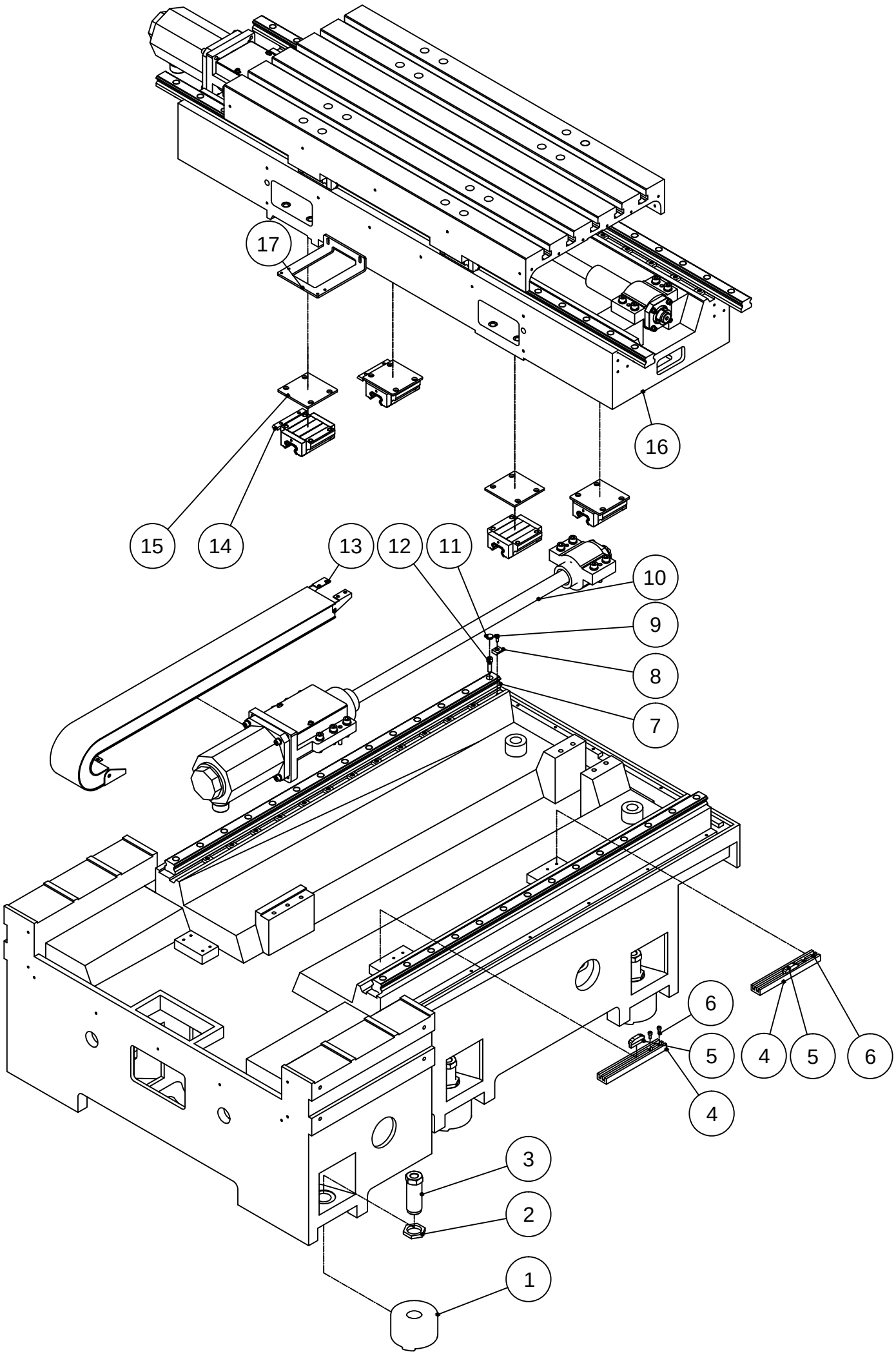


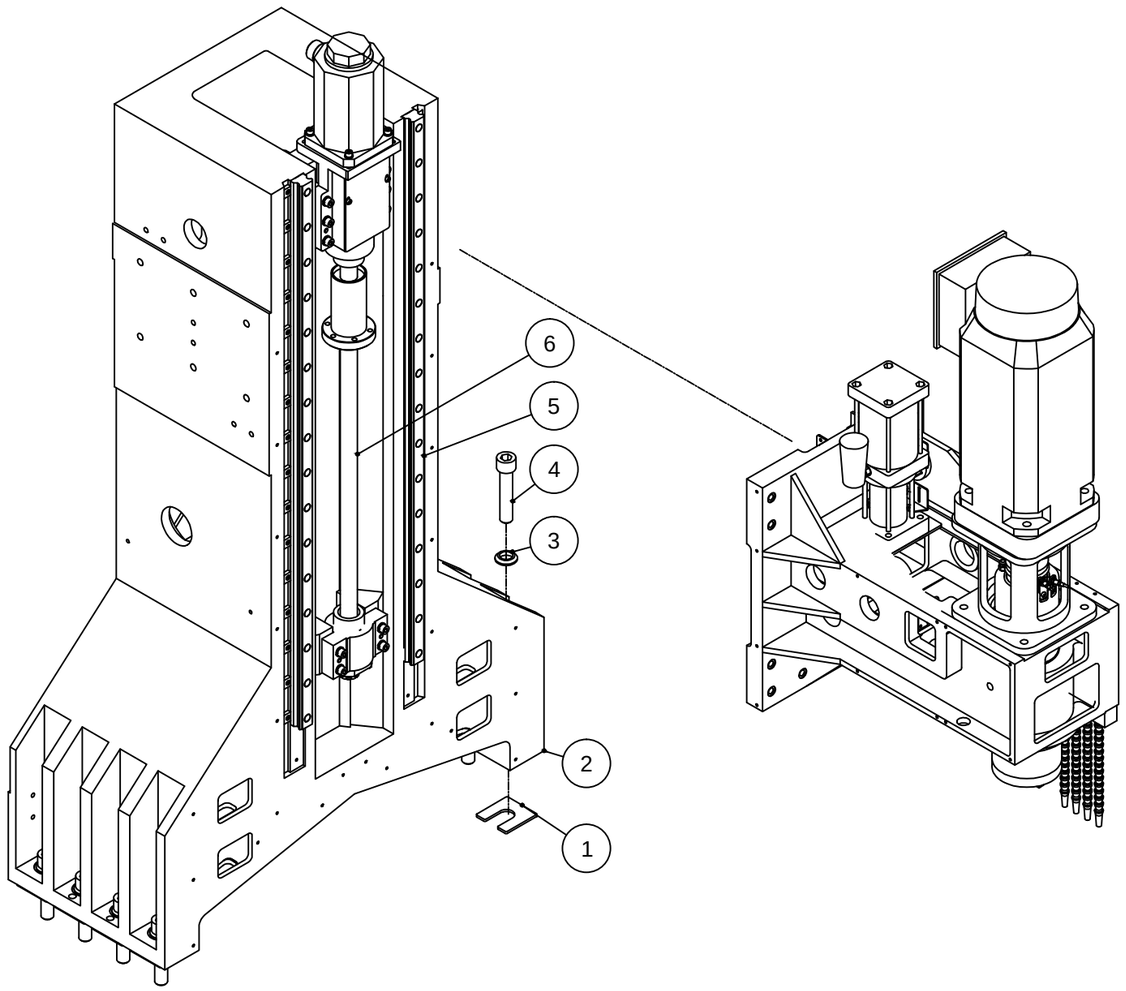
11	TAPERED SCREW PLUG
10	SOCKET HEAD CAP SCREW M10XP1.5
9	SHIM
8	TAPERED SCREW PLUG
7	SOCKET HEAD CAP SCREW M8XP1.25
6	SOCKET HEAD CAP SCREW M6XP1.0
5	GUIDEWAY MITER
4	WORKTABLE
3	X AXIS BALLSCREW
2	X AXIS LINEAR GUIDEWAY
1	SADDLE

5				一般公差		審 核		日 期		材料尺寸		機 型	
4				尺寸公差	容許差	設 計		日 期		表面處理			
3				1–4	±0.05	繪 圖		日 期		材 質		圖 名	X-AXIS ASSM
2				4–16	±0.07					數 量		圖 號	
1				16–63	±0.1	矽特科技有限公司				比 例		單 位	mm
項次	更 改	姓 名	日 期	63–250	±0.2	CTEK CO,,LTD				加工程序			
				250–1000	±0.3								
				1000以上	±0.5								



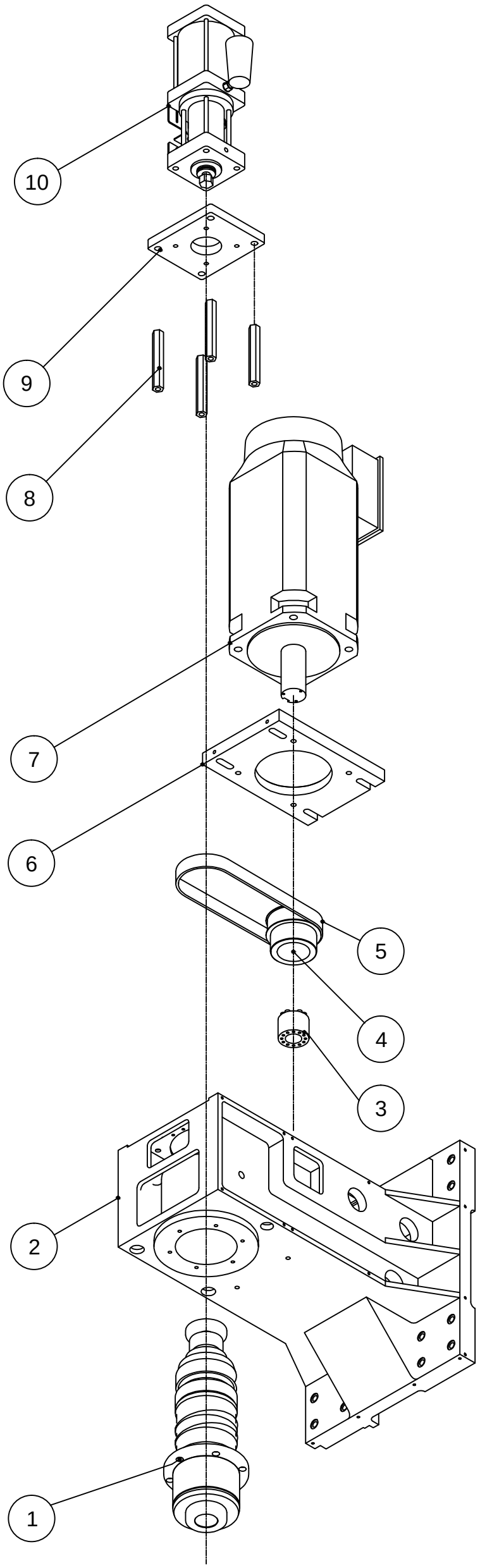
17	Y-CABKE CHAIN SEAT
16	SADDLE
15	SHIM
14	MITER
13	Y-AXIS CABLE CHAIN
12	SOCKET HEAD CAP SCREW M8XP1.25
11	TAPERED SCREW PLUG
10	BALLSCREW ASSM
9	SOCKET HEAD CAP SCREW M6XP1.0
8	GUIDEWAY MITER
7	Y AXIS LINEAR GUIDEWAY
6	SOCKET HEAD CAP SCREW M6XP1.0
5	DOG SEAT
4	DISTRIBUTOR SEAT
3	FOOT JACK BOLT
2	NUT
1	BASE BLOCK

5				一般公差		審 核		日 期		材料尺寸		機 型	
4				尺寸公差	容許差	設 計		日 期		表面處理			
3				1-4	±0.05	繪 圖		日 期		材 質		圖 名	Y-AXIS ASSM
2				4-16	±0.07	矽特科技有限公司				數 量		圖 號	
1				16-63	±0.1					比 例		單 位	mm
				63-250	±0.2	CTEK CO,,LTD							
項次	更 改	姓 名	日 期	250-1000	±0.3					加工程序			
				1000以上	±0.5								



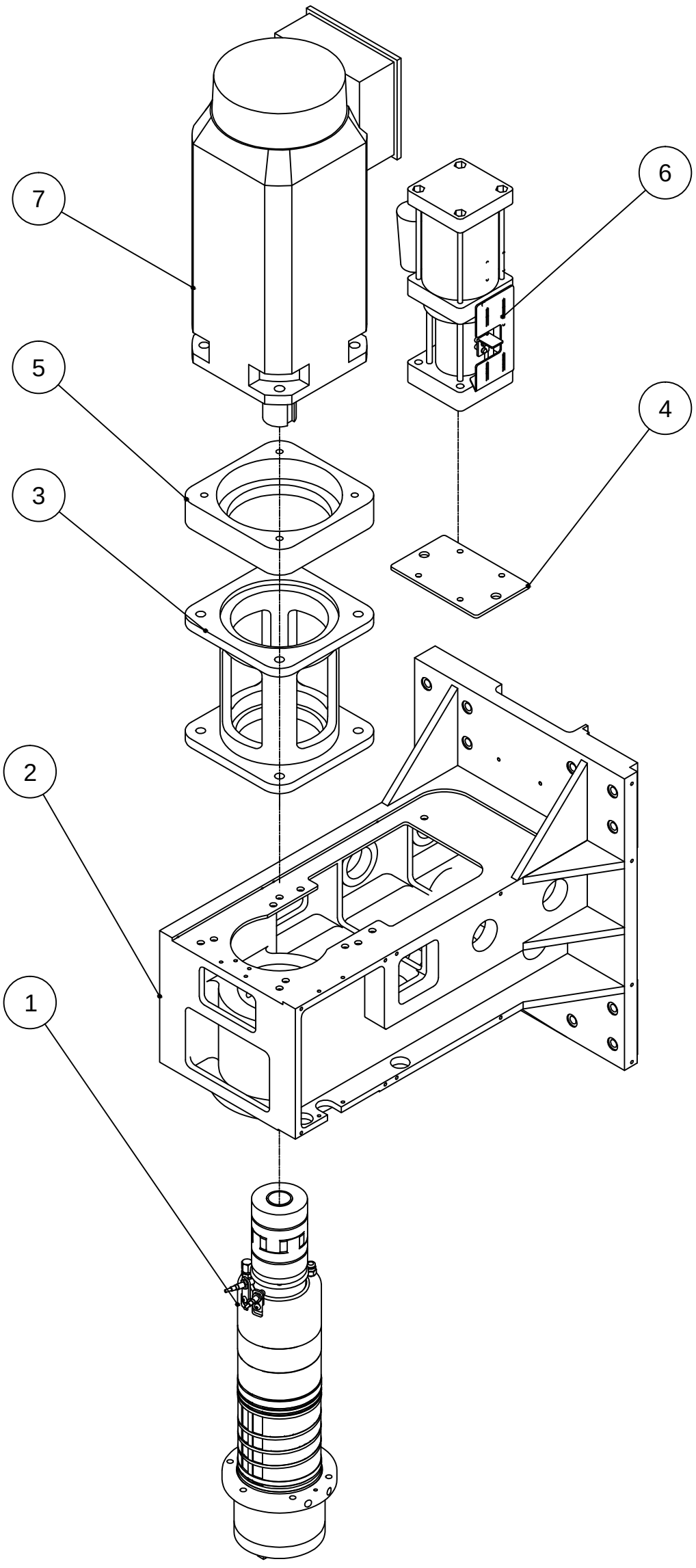
6	BALLSCREW
5	AXIS LINEAR GUIDEWAY
4	SOCKET HEAD CAP SCREW M24XP3.0
3	PLAIN WASHER
2	COLUMN
1	SPACER

⑤				一般公差		審 核		日 期		材料尺寸		機 型	
④				尺寸公差	容許差	設 計		日 期		表面處理			
③				1–4	±0.05	繪 圖		日 期		材 質		圖 名	Z-AXIS ASSM
②				4–16	±0.07	矽特科技有限公司				數 量		圖 號	
①				16–63	±0.1					比 例		單 位	mm
項次	更 改	姓 名	日 期	63–250	±0.2	CTEK CO,,LTD				加工程序			
				250–1000	±0.3								
				1000以上	±0.5								



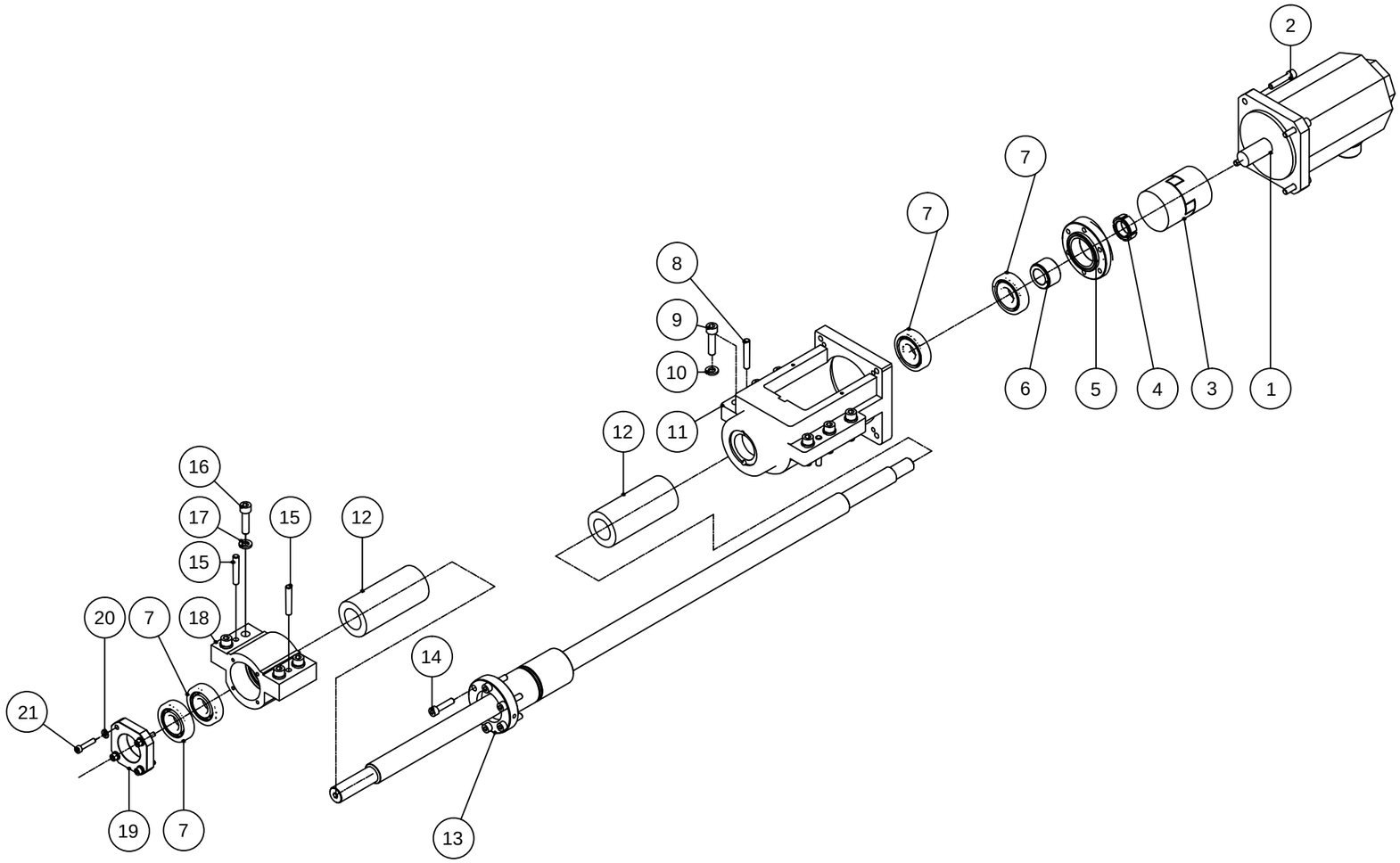
10	BOOSTER CYLINDER
9	CYLINDER SEAT
8	CYLINDER FRONT FRAME
7	SPINDLE MOTOR
6	MOTOR SEAT
5	TIMING BELT
4	PULLEY
3	SHAFT LOCKING DEVIVCES
2	HEADSTOCK
1	SPINDLE

5				一般公差		審 核		日 期		材料尺寸		機 型	
4				尺寸公差	容許差	設 計		日 期		表面處理			
3				1–4	±0.05	繪 圖		日 期		材 質		圖 名	BELT SPINDLE ASSM
2				4–16	±0.07					數 量		圖 號	
1				16–63	±0.1	矽特科技有限公司				比 例		單 位	mm
				63–250	±0.2								
				250–1000	±0.3	CTEK CO,,LTD							
項次	更 改	姓 名	日 期	1000以上	±0.5					加工程序			



7	SPINDLE MOTOR
6	BOOSTER CYLINDER
5	MOTOR SEAT
4	BOOSTER CYLINDER SEAT
3	MOTOR SEAT
2	HEADSTOCK
1	HEADSTOCK

⑤				一般公差		審 核		日 期		材料尺寸		機 型	
④				尺寸公差	容許差	設 計		日 期		表面處理			
③				1–4	±0.05	繪 圖		日 期		材 質		圖 名	DIRECT DRIVE SPINDLES TELESCOPE ASSM
②				4–16	±0.07					數 量		圖 號	
①				16–63	±0.1	矽特科技有限公司				比 例		單 位	mm
項次	更 改	姓 名	日 期	63–250	±0.2	CTEK CO,,LTD				加工程序			
				250–1000	±0.3								
				1000以上	±0.5								



21	SOCKET HEAD CAP SCREW M6XP1.0
20	SPRING WASHER
19	PLATE
18	AXIS BEARING SEAT
17	SPRING WASHER
16	SOCKET HEAD CAP SCREW M10XP1.5
15	TAPER PIN
14	SOCKET HEAD CAP SCREW M18XP1.25
13	AXIS BALLSCREW
12	STOPPER
11	MOTOR SEAT
10	SPRING WASHER
9	SOCKET HEAD CAP SCREW M10XP1.5
8	TAPER PIN
7	BALLSCREW SUPPORT BEARINGD 25TAC65
6	SPACER
5	GLAND
4	PRECISION LOCK NUT
3	聯軸器
2	SOCKET HEAD CAP SCREW M8XP1.25
1	SERVO MOTOR

項次	更改	姓名	日期
5			
4			
3			
2			
1			

一般公差	
尺寸公差	容許差
1–4	±0.05
4–16	±0.07
16–63	±0.1
63–250	±0.2
250–1000	±0.3
1000以上	±0.5

審核		日期		材料尺寸		機型			
設計		日期		表面處理					
繪圖		日期		材質		圖名	BALLSCREW ASSM		
矽特科技有限公司 CTEK CO,,LTD				數量		圖號			
				比例		單位	mm		
				加工程序					